

KOMPRESÖR HAVA TANKI İÇİN;

1. Kompresörün çalışmasını sağlayan elektrik şalteri kapatılmalıdır.
2. Hava tankı içerisindeki basınçlı hava, tahliye musluğundan tamamen (içerisindeki basınç sıfır oluncaya kadar) boşaltılmalıdır.
3. Hava tankı ve vidalı kompresör arasındaki bağlantı ayrılmalı, hava tankının giriş (vidalı kompresörden gelen) ve çıkış (tesisata giden) ağzları körlenmelidir.
4. Pistonlu kompresörler için hava tankı giriş ağzı, çek valf hava tankı üzerinde kalacak şekilde sökülmeli ve çıkış (tesisata giden) ağzı körlenmelidir.
5. Hava tankı üzerindeki prosestat ve emniyet ventili sökülmelidir.
6. Hava tankı, içerisinde hava kalmayacak şekilde (taşımaya kadar) tamamen su ile doldurulmalıdır.
7. Hidrostatik test için test pompamızı bağlayabileceğimiz yarım parmak (1/2") erkek nipel bağlantısı yapılmalıdır.

BUHAR VE KIZGIN SU KAZANLAR İÇİN;

1. Testin sağlıklı bir şekilde yapılabilmesi için Kazan soğuk olmalıdır (Kazan suyu sıcaklığı 20 ile 40 °C arasında olmalıdır).
2. Kazan ön ve arka kapakları açılmalıdır.
3. Kazan ısıtma yüzeyleri temizlenmelidir.
4. Kazan vanaları (Emniyet ventilleri, ana buhar çıkış vanası, blöf vanası, prosestatlar) kör flanşla körlenmelidir.
5. Kazan tamamen su ile dolu olmalıdır.

KALORİFER (SICAK SU) KAZANI İÇİN;

1. Testin sağlıklı bir şekilde yapılabilmesi için Kazan soğuk olmalıdır (Kazan suyu sıcaklığı 20 ile 40 °C arasında olmalıdır).
2. Kazan duman boruları ve çevresi temizlenmelidir.
3. a) **Kapalı genişleme depolu sistemler için;** kapalı genişleme deposuna giden boru ve tüm kazan vanaları (Emniyet ventilleri, sıcak su çıkış, soğuk su dönüş vanaları) kör flanşla körlenmelidir.
b) **Açık genişleme depolu sistemler için;** kazan vanaları (Emniyet ventilleri, sıcak su çıkış, soğuk su dönüş vanaları) kör flanşla körlenmelidir.

HİDROFORLAR İÇİN;

1. Hidroforun elektrikle olan bağlantısı kesilmelidir.
2. Hidrofor Tankı içerisindeki basınçlı hava, tahliye musluğundan tamamen boşaltılmalıdır.
3. Hidrofor tankı üzerinde prosestat ve emniyet ventilleri sökülmelidir.
4. Hidrofor tankı, içerisinde hava kalmayacak şekilde tamamen su ile doldurulmalıdır.
5. Membranlı hidroforlarda membranın sökümü için kontrol mühendisi ile görüşülmelidir.

İşletme basıncı (beyan basıncı): Basınçlı ekipmanın iş yerinde kullanıldığı basınçtır.

Tasarım Basıncı (Maksimum İşletme Basıncı): Basınçlı kabın üzerindeki üretici etiketinde yazan kaldırma ekipmanının kullanılabileceği maksimum basınçtır.

KALDIRMA İLETME MAKİNALARI (VİNÇ, FORKLİFT, CARASKAL vb.) İÇİN;

1. Vinç, cephe asansörü, sapan, servis asansörü için işletme kapasitesinin (beyan yükü) * (1,1.P – 1,25.P) katlarında test yükü hazırlanmalıdır.

- Platform (YSİP)** için dinamik test için beyan yükünün 1,1.P, statik test için beyan yükünün 1,25.P (elle tahrikli ise 1,5.P) katlarında test yükü hazırlanmalıdır.
- Caraskal** için beyan yükünün 1,1.P ile beyan yükü 20 tondan fazla ile 1,25.P, 20 tondan düşük ise 1,5.P katlarında test yükü hazırlanmalıdır.
- Transpalet** için beyan kapasitesine eşit bir yük ve beyan kapasitesinin 1,33 katında yük hazırlanmalıdır.
- Forklift**, için yük kaldırma diyagramında belirtilen yüklerden herhangi bir test yükü hazırlanmalıdır.
- Mobil vinç ve Kule vinç** için yük diyagramlarında belirtilen yüklerden herhangi birinin 1,1 ve 1,25 katlarında test yükü hazırlanmalıdır.
- Taşıt kaldırma donanımı** için beyan kapasitesinin 1,1 ve 1,25 katlarında test yükleri hazırlanmalıdır.
- Periyodik kontrol yapılması gereken belirtilen makinalar haricindeki iş makinaları için kontrol mühendisi ile görüşülmelidir.
- Cephe asansörünün ve sütunlu çalima (dış cephe) platformlarının** kontrollerinde paraşüt testinin yapılabilmesi için, cephe asansörünün bakımcı firmasından yetkin personel muayene sırasında gerekli ekipmanları ile birlikte hazır bulunması sağlanmalıdır.
- Yürüyen Merdiven/Bant** kontrolleri bakımcı personel ile birlikte yapılır. Bunun için kontrol tarihi bakımcı personel ile koordineli bir şekilde ayarlanmalıdır ve bakımcı personelin normal bakım için gerekli ekipmanları ile birlikte kontrol öncesi hazır bulunması sağlanmalıdır.

***İşletme kapasitesi (beyan yükü (P)):** Firmada, işletme şartlarında ilgili iş ekipmanı ile kaldırılan maksimum yüküdür.

Tasarım Kapasitesi (Maksimum İşletme Yüğü): Kaldırma ekipmanının üzerindeki üretici etiketinde yazan kaldırma ekipmanının kullanılabilceği maksimum kapasitedir.

İŞ MAKİNALARI İÇİN;

- İş Makinasını kullanan operatör, operatör belgesi ile birlikte kontrol sırasında hazır bulunmalıdır.
- İş Makinası bakımları ve temizliği yapılmış durumda, çalışmasında ve üreticisinin izin verdiği bütün hareketleri yapmasında bir sakınca olmayacak biçimde hazır olmalıdır.

YANGIN TESİSATI (YANGIN DOLAPLARI, YANGIN POMPALARI, SULU SÖNDÜRME VE YAĞMURLAMA SİSTEMLERİ, HİDRANT vb.) İÇİN;

- Yangın tesisatı kontrolünden önce mutlaka yangın tesisatı projesi autocad ortamında muayene personeli ile paylaşılmalı ve kontrol sırasında da çıktı olarak hazır bulundurulmalıdır. Projelerde imzalı ve onaylı kopyalar esas olduğu için projenin onaylı proje olması sağlanmalıdır.
- Yangın tesisatı sisteminde yangın pompası kullanılıyor ise, yangın pompası bakımcı personelinin gerekli ekipmanlarıyla birlikte kontrol sırasında hazır bulunmaları sağlanmalıdır. Sistemi basınçlandırmak için Yangın hidroforu kullanılıyor ise bakımcının hazır bulunmasına gerek yoktur.
- Tüm yangın dolaplarının kendisine ait numara vb. ile tanımlı ve kullanma talimatının asılı olması gerekmektedir.

HAVALANDIRMA TESİSATI, KAÇIŞ YOLU BASINÇLANDIRMA TESİSATI, DUMAN TAHLİYE SİSTEMLERİ vb. İÇİN;

1. Havalandırma tesisatı kontrolünden önce mutlaka havalandırma tesisatı projesi autocad ortamında muayene personeli ile paylaşılmalı ve kontrol sırasında da çıktı olarak hazır bulundurulmalıdır.
2. Kontrol öncesinde havalandırma tesisatının tıkalı veya kirli olan filtrelerinin doğru sonuçlar elde etmek amacıyla bakımcı personeller tarafından değiştirilmesi/temizlenmesi önerilir.
3. Yüksek Havalandırma menfezleri veya kanallara kolay erişim için işyeri bir merdiven veya güvenliği sağlanmış bir platformu hazır bulundurulmalıdır.

ELEKTRİK TESİSATI VE PARATONER TESİSATI TOPRAKLAMA ÖLÇÜMLERİ, ELEKTRİK İÇ TESİSATI UYGUNLUK KONTROLÜ vb. İÇİN;

1. Elektrik tesisatı kontrollerinden önce elektrik tesisatı ile alakalı projeler varsa autocad ortamında muayene personeli ile paylaşılmalı ve kontrol sırasında da çıktı olarak hazır bulundurulmalıdır.
2. Firmanız kontrol sırasında elektrik tesisatını bilen, elektrik panolarının yerlerini tarif edebilecek, sorulan sorulara (firmanın elektrik tesisatı ile ilgili) cevap verebilecek, verilen teknik bilgileri anlayabilecek, elektrik panolarının ön perdelerini veya kapaklarını açabilecek elektrik konusunda bilgili teknik refakatçi (elektrik işlerinden sorumlu personel vb.) hazır bulunmalıdır.
3. Kontrol sırasında elektrik tesisatının varsa bakım kayıtları kontrol ekibine gösterilmek üzere hazır tutulmalı.
4. Elektrik panolarının bulunduğu alanlar rahat hareket edilebilecek şekilde düzenlenmeli. Bütün elektrik panolarınızın ve varsa paratonerinizin ulaşılabilir olması sağlanmalıdır.
5. Elektrik Tesisat Kontrolünde ve Termal Kamera İncelemelerinde, kontrol ve ölçümden önce; tüm tesisat tam yükte (makinalar ve cihazlar çalıştırılmış olması gibi) en az 1 saat çalıştırılmış olmalı.
6. Alçak Gerilim (AG) Topraklama Ölçümü yapılacak noktalar (Makine, cihaz, priz vb.) tespit edilmiş olmalı.

BACA UYGUNLUK MUAYENESİ İÇİN;

Baca Proje ve Hesap Uygunluk Muayenesi İçin;

1. Baca firması ve baca projeyi hazırlayan firma, kesa projesini ve hesaplamaları içeren belirlenmiş özel belgeleri (Proje adı ve spesifikasyonu ilk hazırlayan tarafından tanımlanmış kesa aladın sonuç raporları vb.), baca projesi (Çizimler), baca üretici firmaya ait olan fabrika üretim kontrol belgesini, firma tarafından düzenlenmiş baca montaj kılavuzunu, bu belgenin sağlayıcısı olan onaylanmış kuruluş tarafından onaylı olduğunu belirten belgelerini (CE belgelendirme vb.) ve baca montajını ve devreye alma işlemleri gerçekleştiren personellerine ait Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından verilmiş olan Baca Montaj Personeli (Seviye 3) ve Baca Kontrol Personeli (Seviye 4) belgelerini muayene personeline iletmelidir.

Baca Montaj Uygunluk Muayenesi İçin;

1. Bacanın yoğunlaşma giderleri ve topraklama tesisatları muayene öncesinde yapılmış olmalıdır.
2. Tüm baca modülleri üzerinde modül etiketleri bulunmalıdır.
3. Baca plakası olmalı ve burada gerekli bilgiler yer almalıdır.
4. Baca üzerindeki temizleme kapağı gibi bölümlerin açık olması gerekir.
5. Yüksek yerler için (çatı çıkış ya da baca temizleme kapakları) merdiven, kazan dairesi ve çatı çıkışları için muayene alanını bilen yardımcı bir personel bulundurulmalıdır.

Baca Sızdırmazlık Testi Muayenesi İçin;

1. Test ve muayenelerin yapılabilmesi için bacaya bağlı cihazın kontrolden en az 2 saat önce kapatılması ve bacanın soğuk olması gerekmektedir.
2. Baca bağlantı parçası ile cihazın bağlantısı, yetkili baca montajcı/imalatçı firma tarafından ayrılmalıdır. Ayrılmamışsa gerekli işlemler yetkili firma tarafından yapılmalıdır.
3. Baca atış ağzında herhangi bir baca şapkası olmamalıdır. Körleme aparatlarının takılmasını engelleyen bir bileşen varsa yetkili firma tarafından sökülmelidir.
4. Baca temizlik kapakları, drenajları vb. erişimlerinin sızdırmazlıkları sağlanmalıdır. İlave sızdırmazlık tedbirleri gerekiyorsa yetkili firma bu tedbirleri almalıdır.
5. Muayene öncesi baca temizlenmiş olmalıdır.
6. Yüksek yerler için (çatı çıkış ya da baca temizleme kapakları) merdiven, kazan dairesi ve çatı çıkışları için muayene alanını bilen yardımcı bir personel bulundurulmalıdır.
7. Baca sızdırmazlık cihazının çalışabilmesi için bacanın en alt noktasında 220 V elektrik enerji hattı bulunmalıdır.

Baca Periyodik Kontrolü İçin;

1. Bacanın varsa proje ve hesap uygunluk raporu veya imalatçının/montajcının teslim ettiği dokümanlar firma tarafından kontrol öncesinde teslim edilmelidir.
2. Yakıcı cihazın üzerinde etiketi olmalıdır.
3. Baca üzerindeki temizleme kapağı gibi bölümlerin açık olması istenir,
4. Muayene öncesi baca temizlenmiş olmalıdır.
5. Yüksek yerler için (çatı çıkış ya da baca temizleme kapakları) merdiven, kazan dairesi ve çatı çıkışları için muayene alanını bilen yardımcı bir personel bulundurulmalıdır.

KAZAN DAİRESİ VE ISI MERKEZLERİ YERLEŞİM UYGUNLUK MUAYENESİ İÇİN;

1. Muayene öncesinde yakıcı cihaz bilgileri iletilmesi gerekmektedir.
2. Muayene esnasında şantiye alanını bilen firma tarafından görevlendirilen yardımcı bir personel bulundurulmalıdır.
3. Tesisat projesinin hazırlanmış olması gerekmektedir.

NOT 1: Yukarıda belirtilen hazırlıkların kontrol öncesinde firma tarafından yapılması gerekmektedir. Bu amaçla zamanında yapılmayan hazırlıklardan veya iş ekipmanının kullanımda olması, arıza, iş yoğunluğu vb. gibi durumlardan dolayı kontrolün veya testin gecikmesi veya testin yapılamayıp başka bir güne ertelenmesi durumunda sözleşmeye ilave olarak servis ücreti alınacaktır.

NOT 2: İş ekipmanları yönetmeliğine göre, Periyodik Kontrole tabi tüm iş ekipmanlarının periyodik düzenli bakımları yapılarak kayıt altına alınmalı ve bakım onarım dosyalarında saklanmalıdır. Bu kayıtlar ile beraber kontrolü yapılacak tüm cihazların, teknik bilgilerini, iş ekipmanını kullanan operatörlerin varsa operatör sertifikalarını da içeren dosyanın ve önceki periyodik kontrol raporlarının kontrol sırasında hazır bulundurulması ve muayene personeline sunulması gerekmektedir.

NOT 3: Kontrolü gerçekleştirilecek ekipmanlara hâkim (tercihen bakım personeli veya o ekipmanı kullanan operatör olabilir) en az bir personelinizin, Periyodik Kontrol için gelen Muayene Personelimize Firmanızda veya Kuruluşunuzda bulunduğu süre boyunca, refakat etmesi için görevlendirmeniz gerekmektedir.

NOT 4: Kontrolün gerçekleştirileceği alan ve ekipmanlar ile alakalı iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin Firmanız tarafından önceden alınması gerekmektedir. Muayene personelimiz iş sağlığı ve güvenliği açısından bir risk gördüğünde kontrolü güvenliğin önceden sağlanacağı başka bir tarihe erteleyebilir.